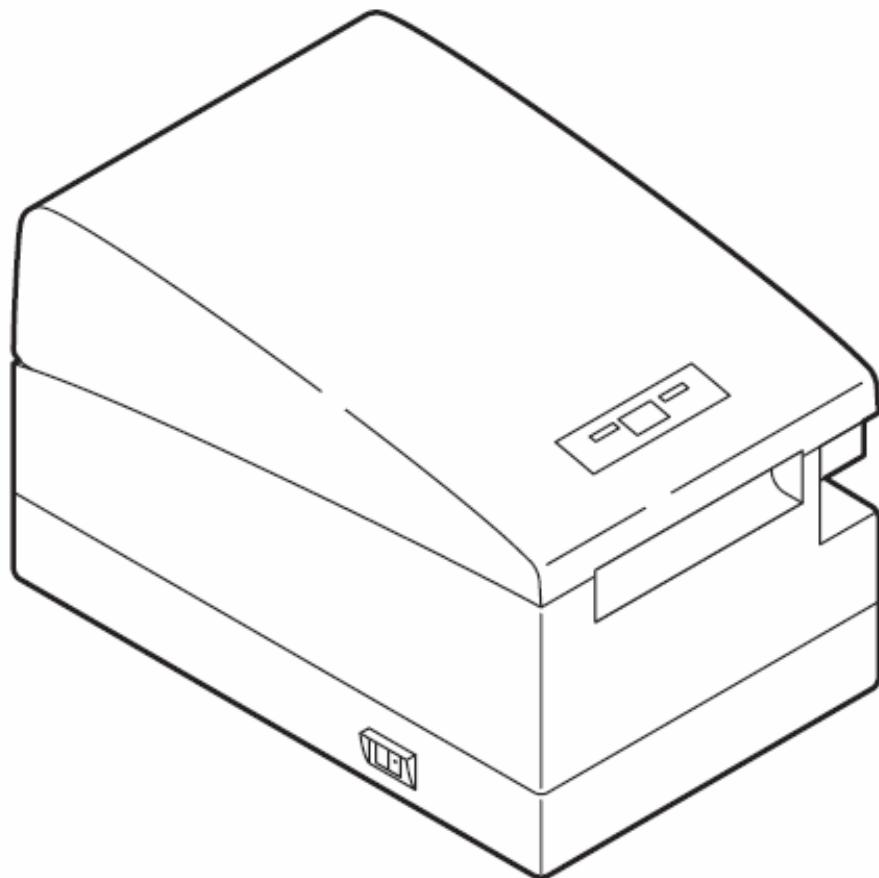


Контрольно-кассовая техника
ШТРИХ-МИНИ-02Ф



*Руководство по
обслуживанию и ремонту*

**ПРАВО ТИРАЖИРОВАНИЯ
ПРОГРАММНЫХ СРЕДСТВ И ДОКУМЕНТАЦИИ
ПРИНАДЛЕЖИТ АО «ШТРИХ-М»**

Версия документации:1.0
Номер сборки:1
Дата сборки:16.09.2016

Исправления и уточнения документации

| Реквизиты документации | Исправления и уточнения |
|-------------------------------|--------------------------------|
| Версия документации: | |
| Номер сборки: | |



СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| Введение | 5 |
| Используемые сокращения | 5 |
| Правила ухода за ККТ | 5 |
| Механическая часть..... | 6 |
| Габаритные размеры | 6 |
| Внешний вид ККТ | 6 |
| Индикаторная панель ККТ | 6 |
| Панель разъемов..... | 7 |
| Разборка ККТ | 7 |
| Корпус ККТ..... | 8 |
| Механизм ККТ | 9 |
| Снятие механизма ККТ | 9 |
| Снятие системной платы ККТ | 10 |
| Снятие рамы крышки печатающего устройства | 10 |
| Полная разборка рамы крышки печатающего устройства | 11 |
| Снятие рычага и защелки крышки корпуса | 11 |
| Снятие индикаторной платы и LED-панели | 12 |
| Снятие отсека рулонной бумаги | 12 |
| Снятие автоотрезчика..... | 13 |
| Полная разборка отсека рулонной бумаги | 13 |
| Сборка ККТ | 14 |
| Уход за ККТ | 14 |
| Программная часть | 15 |
| Технологическое обнуление | 15 |
| Рекомендации по ремонту | 15 |
| Общие рекомендации..... | 15 |
| Функционирование ККТ с ФН..... | 16 |
| Плата системная (SME13019.100.01) | 17 |
| Схема электрическая принципиальная | 17 |
| Сборочный чертеж | 23 |
| Перечень элементов | 26 |

Введение

Настоящее руководство предназначено для работников центров технического обслуживания контрольно-кассовой техники «ШТРИХ-МИНИ-02Ф» (далее ККТ) и содержит необходимую техническую информацию по монтажу, ремонту и уходу за ККТ. В нем представлены электрические схемы и описания отдельных частей и блоков ККТ.

Используемые сокращения

| | |
|-----|--------------------------------------|
| ККТ | Контрольно-кассовая техника. |
| ОТК | Отдел технического контроля. |
| ПК | Персональный компьютер. |
| ОЗУ | Оперативное запоминающее устройство. |
| ФН | Фискальный накопитель |

Правила ухода за ККТ

Для нормальной работы ККТ необходимо соблюдать следующие правила:

- Оберегайте ККТ от ударов, сильных сотрясений и механических повреждений.
- Чистить поверхность ККТ можно лишь с помощью легко увлажненной спиртом салфетки.
- Открывать ККТ для устранения неполадок может только квалифицированный специалист сервиса. Ремонт и профилактический осмотр проводится только при выключенном из сети ККТ.
- Запрещается прикасаться к рабочей области печатающей головки принтера металлическими предметами во избежание поломки головки.

Механическая часть

Габаритные размеры

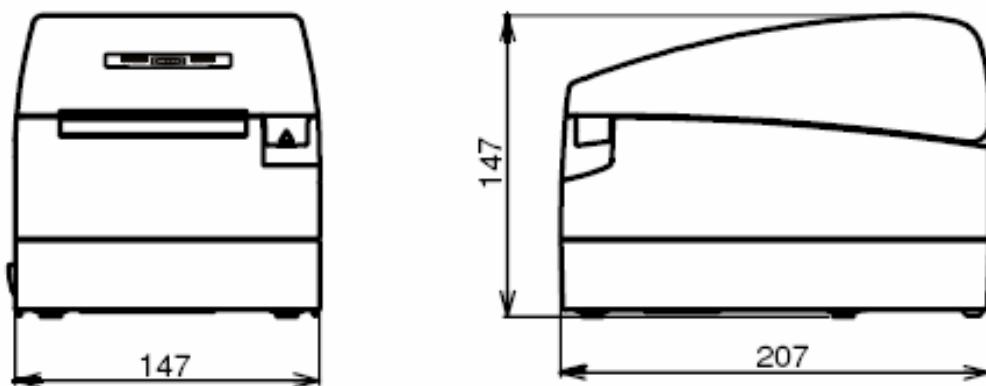


Рисунок 1 Габаритные размеры ККТ

Внешний вид ККТ

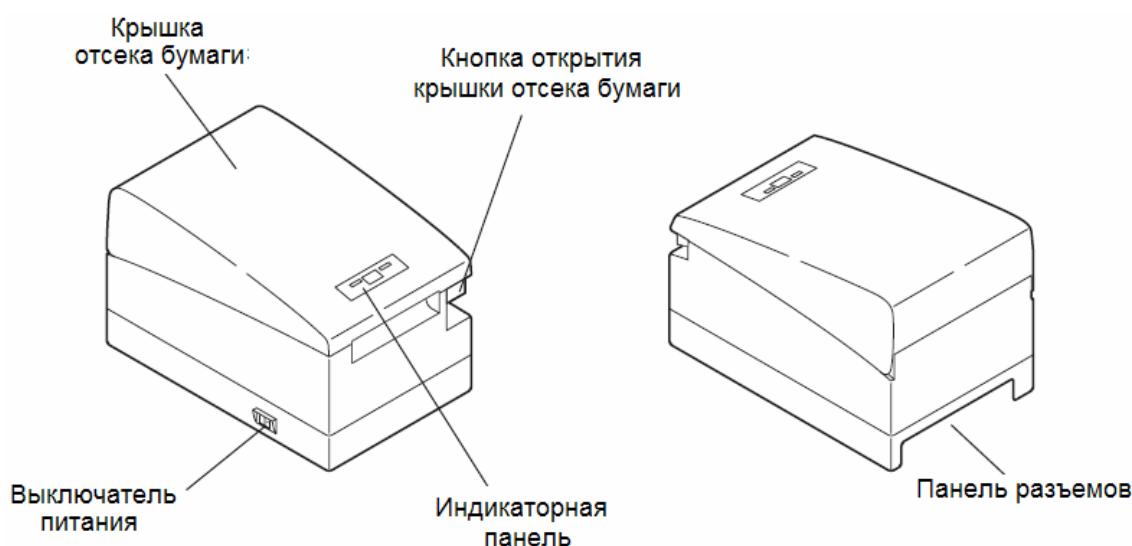


Рисунок 2 Внешний вид ККТ

Корпус ККТ состоит из следующих частей (см. Рисунок 2):

1. Выключатель питания.
2. Крышка отсека бумаги.
3. Кнопка открывания крышки отсека бумаги.
4. Индикаторная панель.
5. Панель разъемов.

Индикаторная панель ККТ

Индикаторная панель ККТ «ШТРИХ-МИНИ-02Ф» имеет вид:

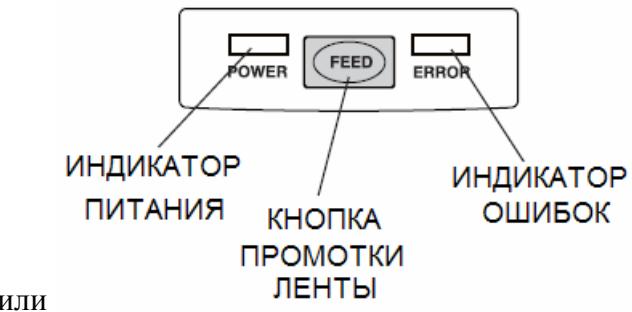


Рисунок 3 Индикаторная панель

1. Индикатор питания (расположен под надписью «POWER» / «ПИТАНИЕ») служит для индикации наличия питания: при включении ККТ загорается зеленым цветом (идёт внутренний тест ККТ), затем мигает примерно 2 сек (в этот момент можно запустить технологический прогон нажатием любой кнопки) и опять загорается ровным светом – ККТ в рабочем режиме.

2. Индикатор ошибочных ситуаций (расположен под надписью «ERROR»/ «ОШИБКА») служит для индикации различных ошибочных ситуаций. Если после включения питания индикатор мигает и ККТ подаёт звуковой сигнал, то произошло нарушение целостности данных в ОЗУ или ФН (на все запросы по интерфейсу передаётся соответствующий код ошибки). При отсутствии бумаги индикатор загорается красным цветом, и ККТ подаёт звуковой сигнал.

3. Кнопка промотки чековой ленты (обозначена надписью «FEED» или вертикальной стрелочкой) – при однократном нажатии чековая лента продвигается на семь строк. Если удерживать кнопку в нажатом состоянии, чековая лента будет продвигаться до тех пор, пока кнопка не будет отпущена.

Панель разъёмов.

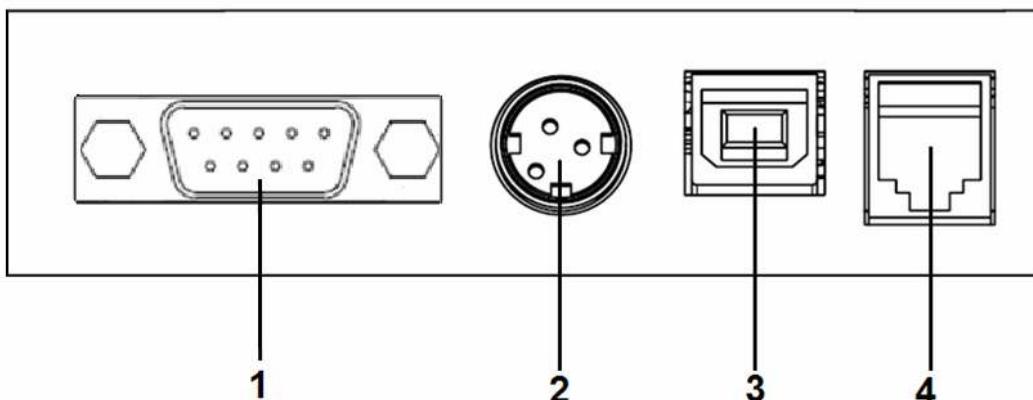


Рисунок 4

1. Разъем для подключения ПК(хоста).
2. Разъем питания.
3. USB разъем для подключения ПК (хоста).
4. Разъем для подключения денежного ящика.

Разборка ККТ

Внимание: Перед разборкой отключите внешний блок питания от ККТ.

Корпус ККТ

Снятие пластмассовой крышки печатающего устройства

1. Переведите крышку отсека чековой ленты в вертикальное положение.
2. Выньте рулон бумаги из ККТ.
3. Открутите четыре винта M3x8 (Рисунок 5), которыми пластмассовая крышка крепится к металлической раме, и снимите крышку.

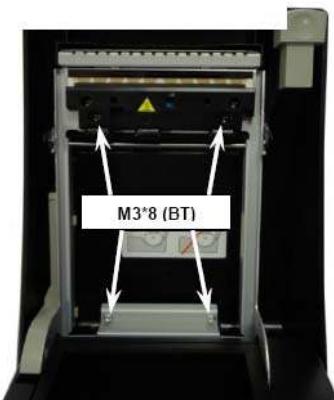


Рисунок 5 Винты крепления пластмассовой крышки отсека чековой ленты

Снятие пластмассового корпуса печатающего устройства

1. Открутите два винта M3x6 (Рисунок 6), находящихся под крышкой отсека чековой ленты и крепящих корпус ККТ к металлической раме.



Рисунок 6 Винты крепление корпуса ККТ

2. Аккуратно отведите удерживающие пластмассовые защелки с двух сторон задней части корпуса (Рисунок 7).



Рисунок 7 Отсоединение корпуса

3. Снимите пластмассовый корпус. Обратите внимание на выключатель питания – он немного выступает из пластмассового корпуса, и его нужно перевести в некое среднее состояние, чтобы уменьшить выступ.
4. Разверните корпус на 90° и снимите его с металлической рамы крышки отсека чековой ленты.



Рисунок 8 Снятие корпуса печатающего устройства

Механизм ККТ

Снятие механизма ККТ

1. Открутите три винта M3x6, которыми механизм ККТ крепится к консоли системной платы (Рисунок 9).



Рисунок 9 Винты крепления механизма к консоли системной платы

2. Приподнимите переднюю часть механизма вверх и выньте ушки механизма из отверстий в консоли системной платы (Рисунок 10).



Рисунок 10 Снятие механизма ККТ

3. Отсоедините все шлейфы и кабели, идущие от механизма к системной плате.

Снятие системной платы ККТ

Открутите винты (M3*6) крепления системной платы к консоли (Рисунок 11). Снимите системную плату:

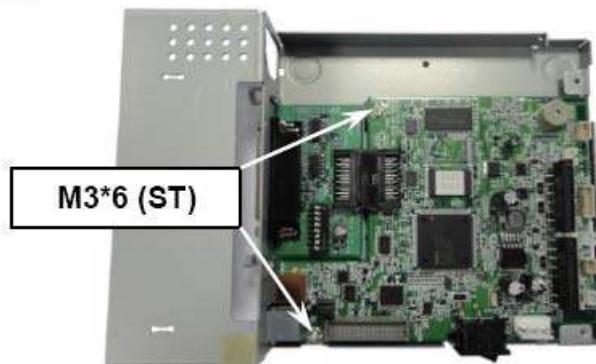


Рисунок 11 Снятие системной платы

Снятие рамы крышки печатающего устройства

1. Для отсоединения металлической рамы крышки снимите одно из двух стопорных колец (Рисунок 12).



Рисунок 12 Снятие рамы крышки ККТ

2. Выньте ось, на которой вращается рама крышки печатающего устройства.
3. Снимите раму.

Полная разборка рамы крышки печатающего устройства

Внимание: Печатающая головка термопринтера требует очень бережного обращения: термоголовку можно легко поцарапать металлическими предметами и привести в негодность.

Полная разборка рамы крышки печатающего устройства осуществляется следующим образом (Рисунок 13):

1. Отсоедините разъем центрального кабеля.

Разъем центрального кабеля

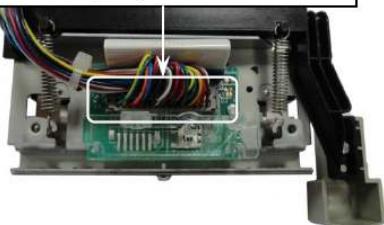


Рисунок 13 Разъем центрального кабеля

2. Снимите кожух центрального кабеля, открутив винт (M2x4) фиксирующий кожух на раме крышки.

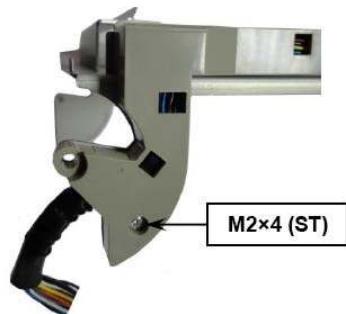


Рисунок 14 Снятие кожуха центрального кабеля

3. Снимите кнопку «Открыть» открутив винт (M3x8) удерживающий кнопку.

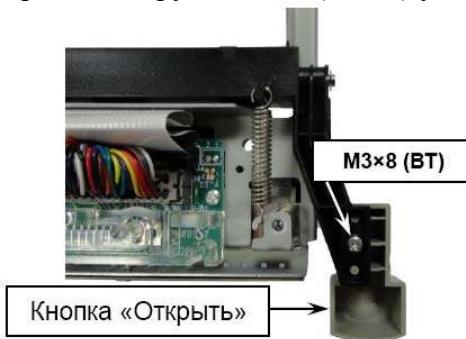


Рисунок 15 Крепление кнопки «Открыть»

Снятие рычага и защелки крышки корпуса

1. Снимите 2 пружины крепления крышки (Рисунок 16).



Рисунок 16 Пружины крепления крышки корпуса

2. Снимите стопорное кольцо оси защелки крышки корпуса.



Рисунок 17 Стопорное кольцо оси рычага и защелки крышки корпуса

3. Выньте ось и снимите рамку с рычагом и защелками крышки корпуса.

Снятие индикаторной платы и LED-панели

1. Отсоедините разъем шлейфа индикаторной платы.
2. Снимите индикаторную плату, открутив два винта (M2x4).

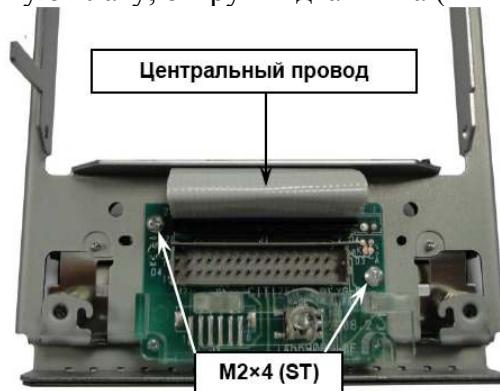


Рисунок 18 Крепление индикаторной платы

3. Снимите LED-панель, открутив два винта (M2x5) удерживающих её на индикаторной плате.



Рисунок 19 Крепление LED-панели на индикаторной плате

Снятие отсека рулонной бумаги

1. Для снятия отсека рулонной бумаги открутите четыре винта M3x8 (Рисунок 20), которые удерживают отсек рулонной бумаги в основной раме механизма.



Рисунок 20 Крепление отсека рулонной бумаги и автоотрезчика к раме ККТ

2. Извлеките отсек рулонной бумаги из основной рамы.

Снятие автоотрезчика

Открутите 2 винта (M3x6) (Рисунок 20), удерживающие автоотрезчик и аккуратно выньте автоотрезчик.

Полная разборка отсека рулонной бумаги

Полная разборка отсека рулонной бумаги осуществляется следующим образом:

1. Снимите датчик конца рулонной ленты (Рисунок 21).



Рисунок 21 Датчик конца рулонной ленты

2. Снимите Ось и ролик бумаги (Рисунок 22)

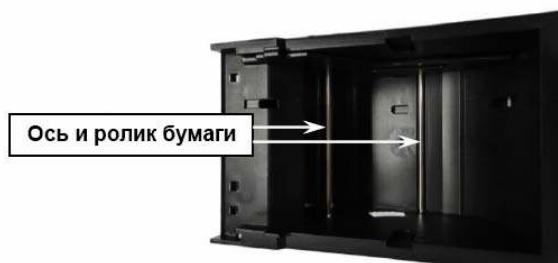


Рисунок 22 Ось и ролик бумаги

3. Открутите винты M2x5 и отсоедините платы датчиков конца бумаги и состояния крышки отсека чековой ленты (Рисунок 23).

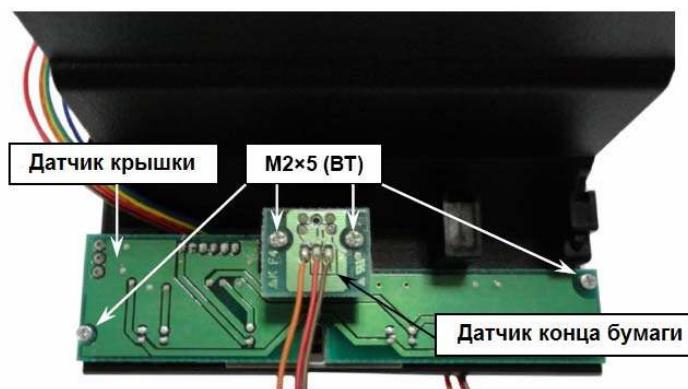


Рисунок 23 Крепление плат датчиков

Сборка ККТ

Сборку ККТ производить, так же, как и разборку, только в обратном порядке.

Уход за ККТ

Во избежание поломок и появления неисправностей в работе данной ККТ рекомендуется выполнение действий по уходу за устройством, перечисленных ниже.

1. Чистка.

1.1. Удаление грязи.

Грязь следует удалять салфеткой или мягкой тканью.

Примечание: Запрещается использовать растворители и кетоны для чистки пластмассовых частей. Необходимо следить за тем, чтобы не повредить электронику, разводку и механические элементы ККТ, а также не допускать попадания на них жидкости.

1.2. Удаление пыли, ворса и т.д.

В данном случае используйте пылесос.

Примечание: Проверяйте наличие масла и смазки после завершения чистки. При необходимости, производите смазку механизма ККТ.

2. Контрольный осмотр.

Контрольный осмотр включает в себя ежедневный осмотр, осуществляемый оператором ККТ, и профилактический осмотр, выполняемый специалистом.

2.1. Ежедневный осмотр.

Контроль правильной эксплуатации ККТ. Убедитесь, что:

бумага установлена правильным образом;

в механизме ПУ нет пыли и посторонних объектов.

2.2. Профилактический осмотр.

Выполняется каждые шесть месяцев эксплуатации или после каждого миллиона напечатанных строк.

При выполнении профилактического осмотра необходимо:

осмотреть и очистить при помощи пылесоса и кисточки механизм ПУ;

при необходимости протереть чистой тканью места скопления пыли;

удалить грязь и пыль вокруг датчиков;

протереть поверхность резинового валика ПУ;

протереть записывающую поверхность ТПГ мягкой тканью, смоченной этиловым спиртом, для очистки её от налипших частиц термочувствительного вещества бумаги.

Программная часть

Технологическое обнуление

Для выполнения процедуры технологического обнуления необходимо выполнить следующие действия:

1. Выключить питание ККТ;
2. Вынуть перемычку из разъёма ХР1 примерно на 15 секунд (это необходимо для того, чтобы ККТ перешла в режим 9);
3. Вставить перемычку обратно;
4. Включить питание ККТ;
5. Запустить программу «Тест драйвера»;
6. Произвести установку скорости;
7. Выбрать элемент «Общие» в списке встроенных окон программы;
8. Проверить режим ККТ (Для этого нужно послать на ККТ команду «Состояние ККТ», она действует по нажатию соответствующей кнопки), если всё проходит правильно, то ККТ должна находиться в режиме 9 – «Режим разрешения технологического обнуления»;
9. Запустить процедуру технологического обнуления (по нажатию кнопки «Тех. обнуление»).

После окончания процедуры технологического обнуления, ККТ продолжает оставаться в режиме 9. Для того, чтобы перевести её в режим 4 «Закрытая смена» нужно произвести установку и подтверждение даты в ККТ:

10. Выбрать элемент «Программирование» в списке встроенных окон программы;
11. Установить требуемую дату при помощи элементов управления окна;
12. Запустить процедуру установки даты (по нажатию кнопки «Установка даты»). После выполнения процедуры установки даты, ККТ находится в режиме 6 – «Ожидания подтверждения ввода даты»;
13. Подтвердить дату, запустив процедуру «Подтвердить дату» (по нажатию соответствующей кнопки).

Если всё прошло успешно, то ККТ должна находиться в режиме 4 «Закрытая смена».

Рекомендации по ремонту

Общие рекомендации

В процессе эксплуатации ККТ могут возникать различные неисправности, связанные с отказами элементов. Такие неисправности устраняются в процессе ремонта ККТ, как правило, в условиях стационарного ремонтного центра.

Ремонт ККТ в ремонтном центре должен производиться в определенной последовательности. Переход к следующему этапу возможен только в случае положительных результатов предыдущего этапа. Кроме того, рекомендуется проверять отсутствие обрывов (наличие электрического контакта в разъемных соединениях).

Последовательность ремонта:

- проверяется формирование питающих напряжений. Рекомендуется на этом этапе отстыковать ФН и шлейфы принтеров;
- последовательно подсоединяются шлейфы принтеров. Проверяется, поступают ли на них питающие напряжения;
- если восстановления работоспособности не происходит, то по характеру неисправности надо определить дефектный элемент на главной плате.



Особый класс неисправностей составляют неисправности, связанные с нарушением структуры данных. При этом не требуется замена элементов, а лишь восстановление структуры данных.

Восстановление структуры любых данных возможно запуском процедуры технологического обнуления. Восстановить данные о проведённых на ККТ денежных расчётов и количестве сменных (суточных) отчётов можно по контрольным лентам и журналам кассиров-операционистов.

Функционирование ККТ с ФН

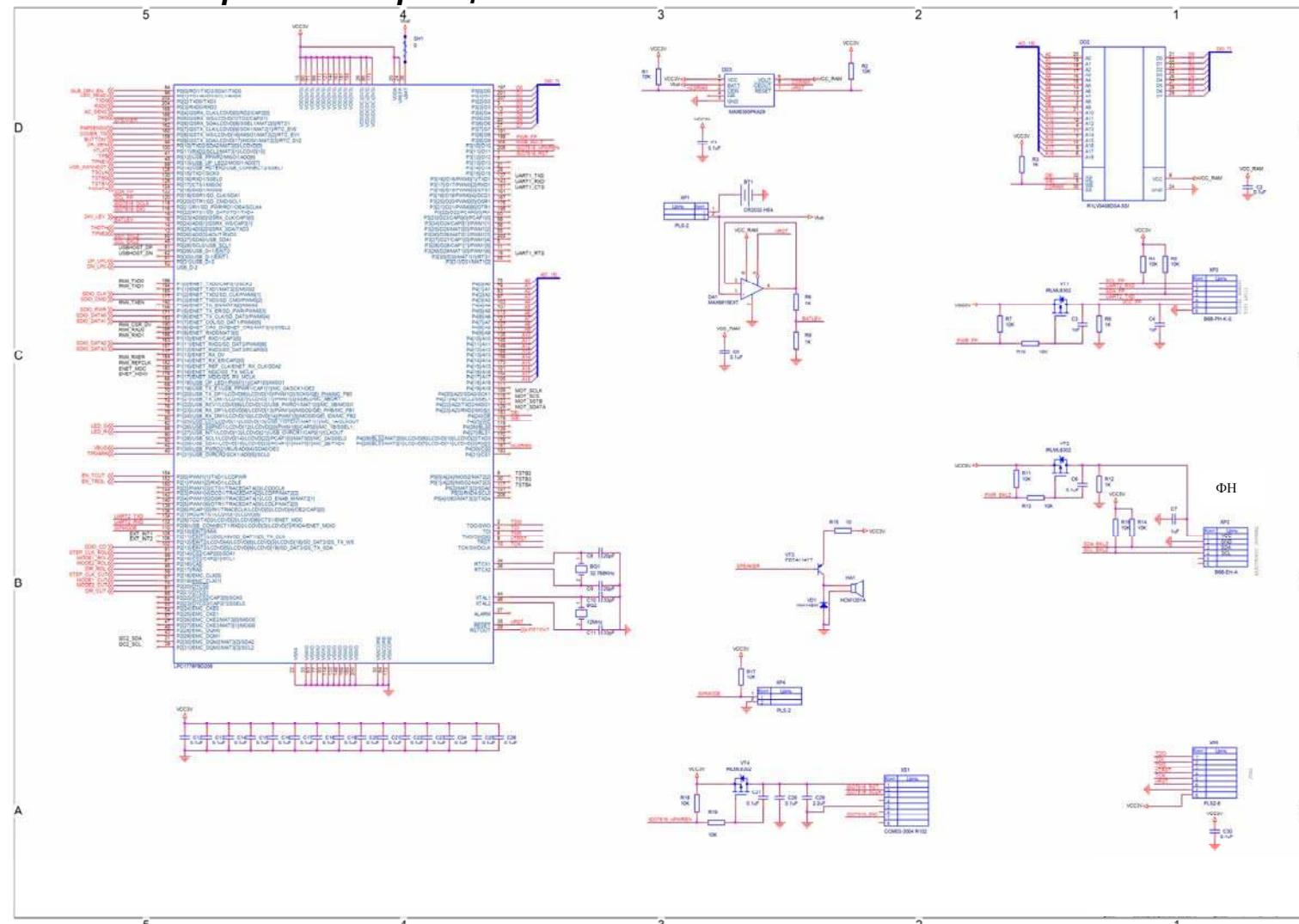
В состав ККТ входит ФН, который подключается по протоколу I²C.

ФН подключается через разъём ХР3 к системной плате (см. Схему принципиальную электрическую системной платы).

Питание на ФН подается постоянное. Параметры питания ФН см. в паспорте на ФН. Назначение контактов разъёма обозначено на схеме принципиальной электрической системной платы и соответствует спецификации ФН. Функционирование ФН в составе ККТ соответствует спецификации на ФН. Вскрытие и ремонт ФН запрещён.

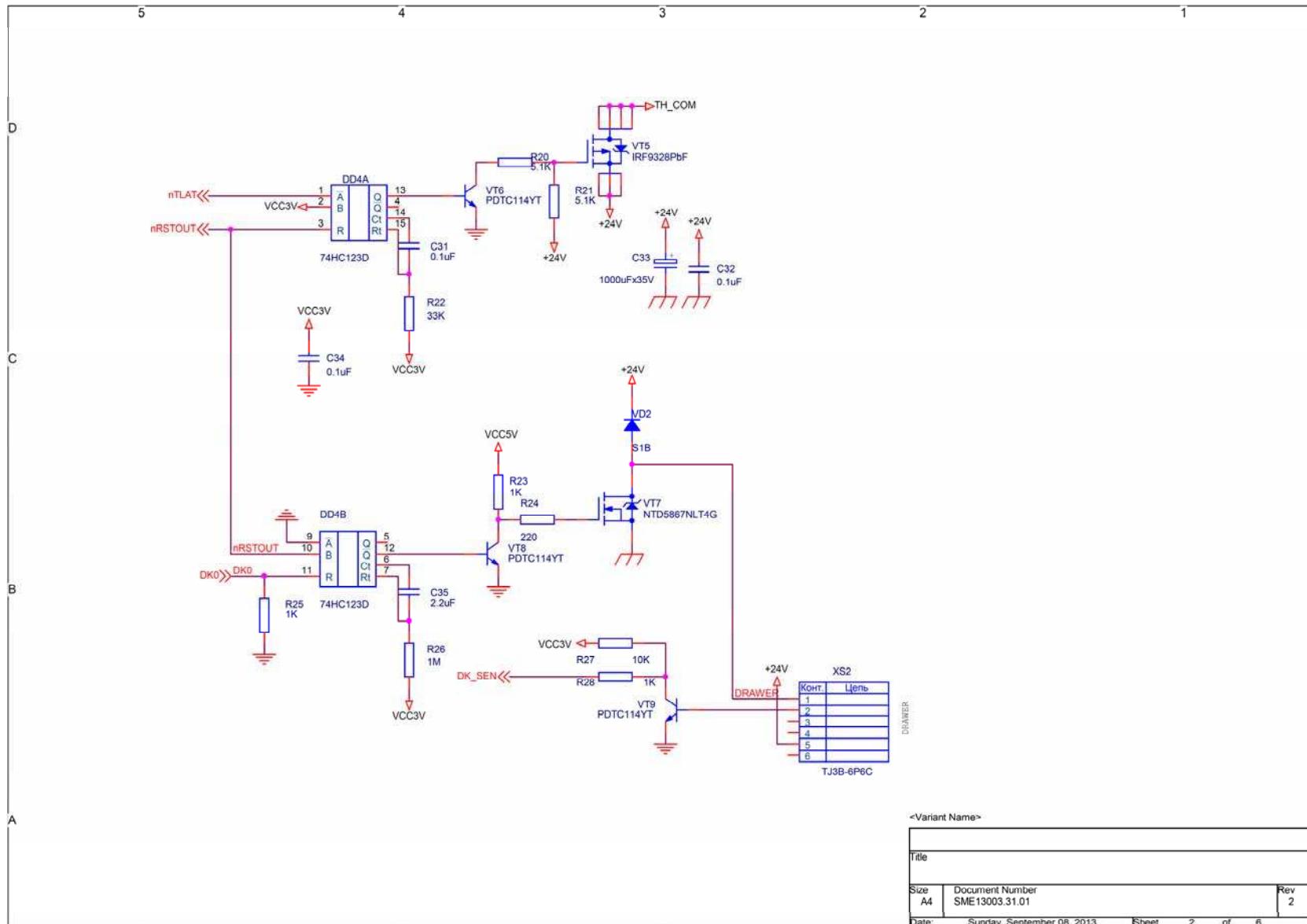
Плата системная (SME13019.100.01)

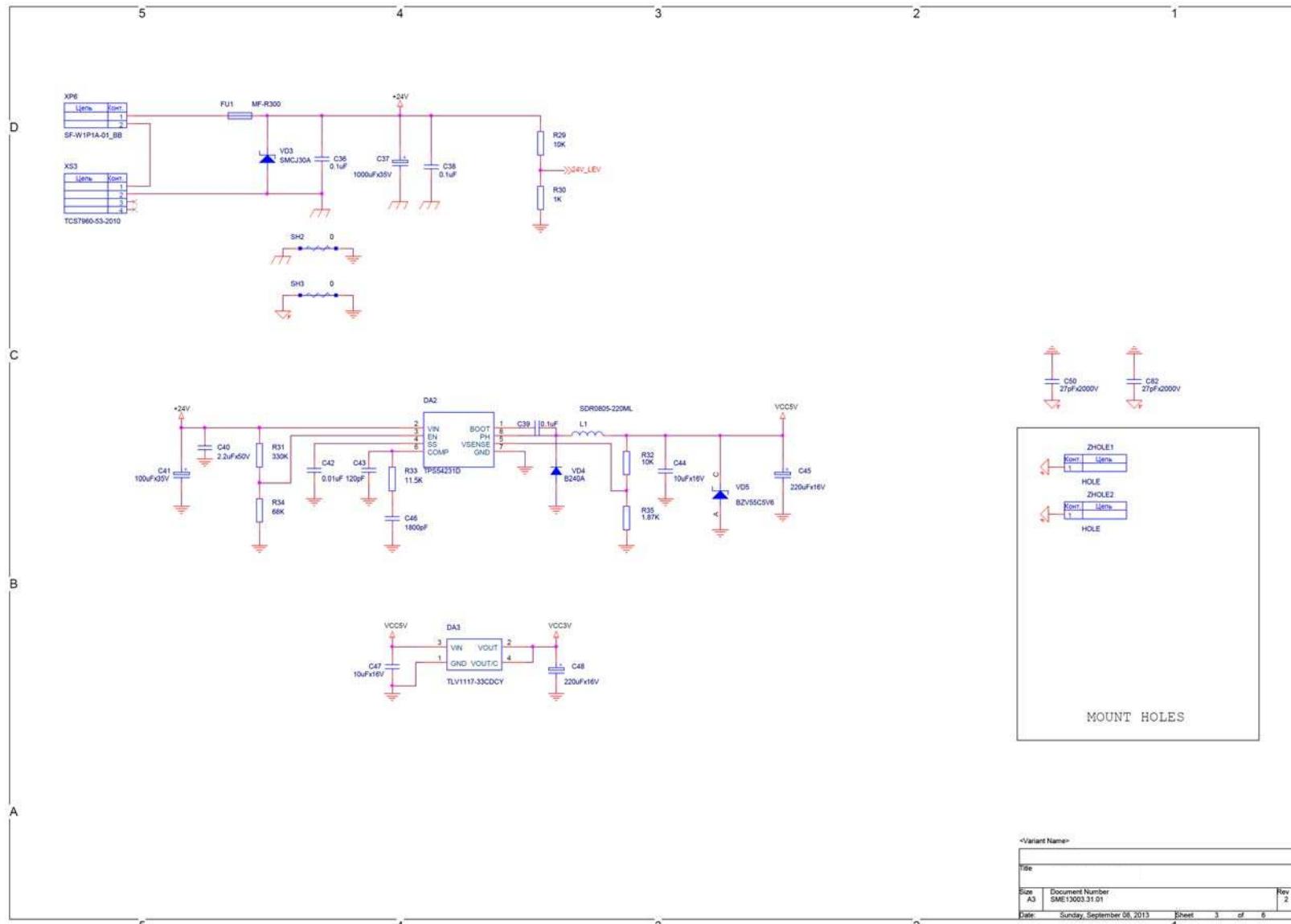
Схема электрическая принципиальная





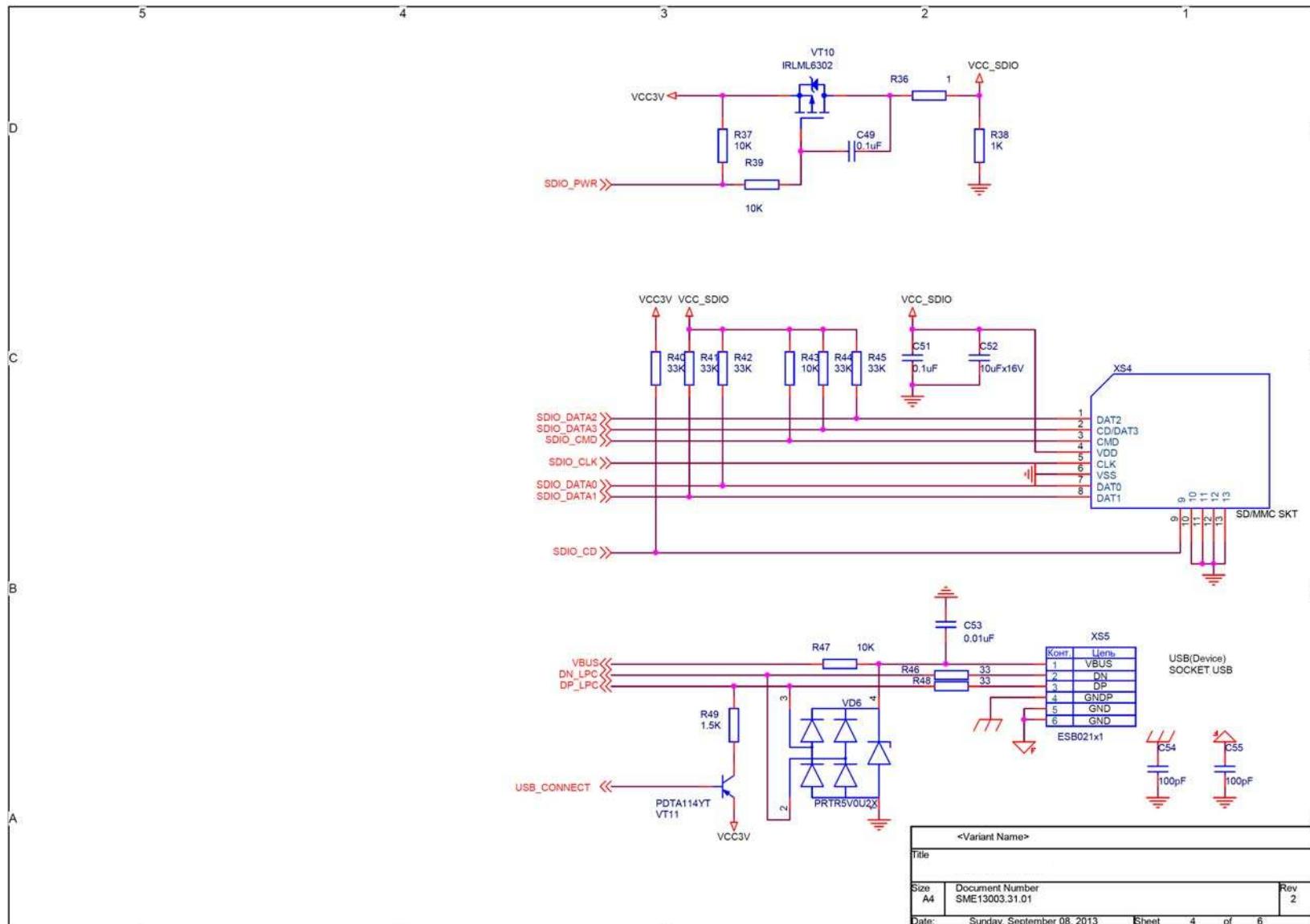
Руководство по ТО и ремонту

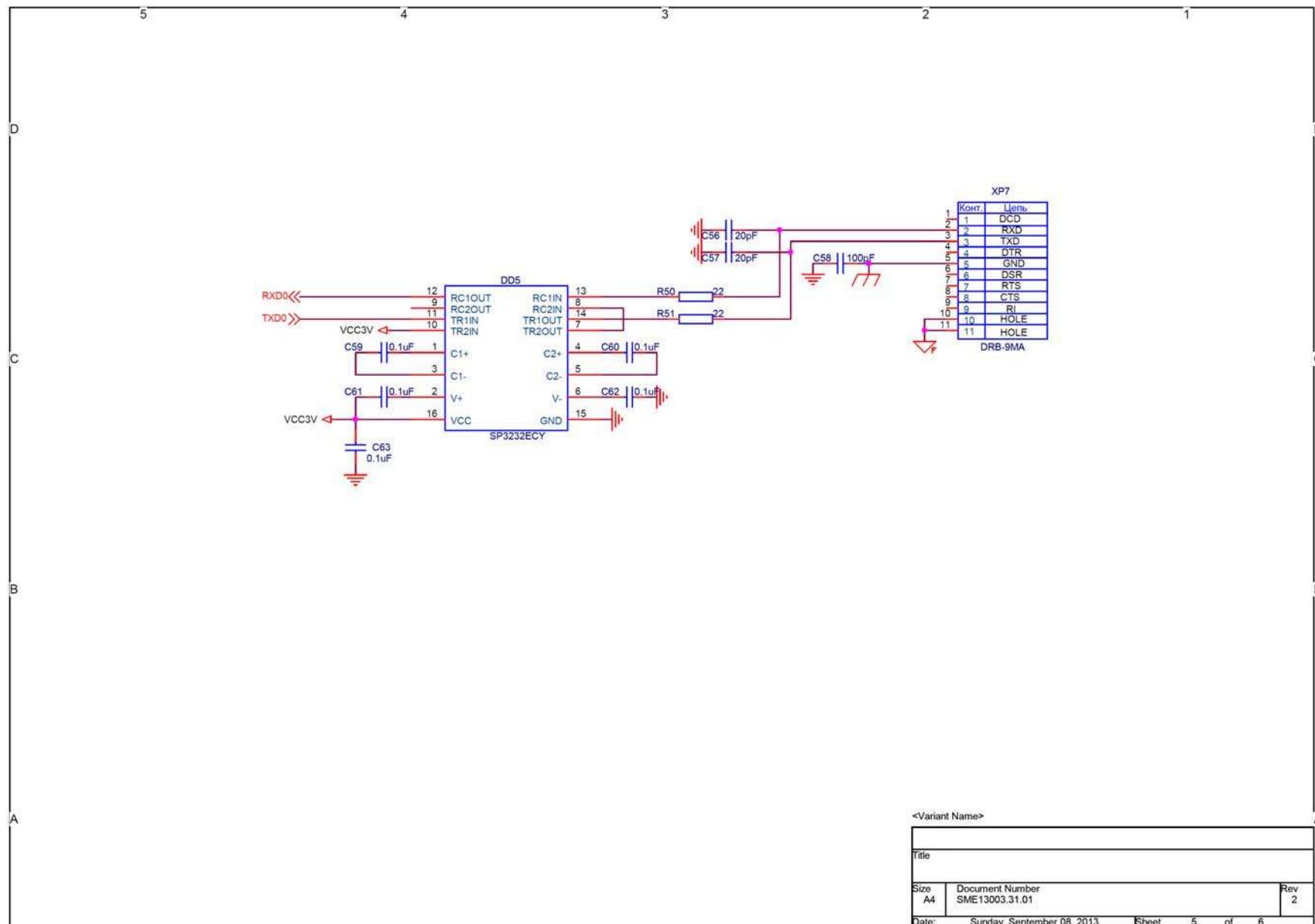






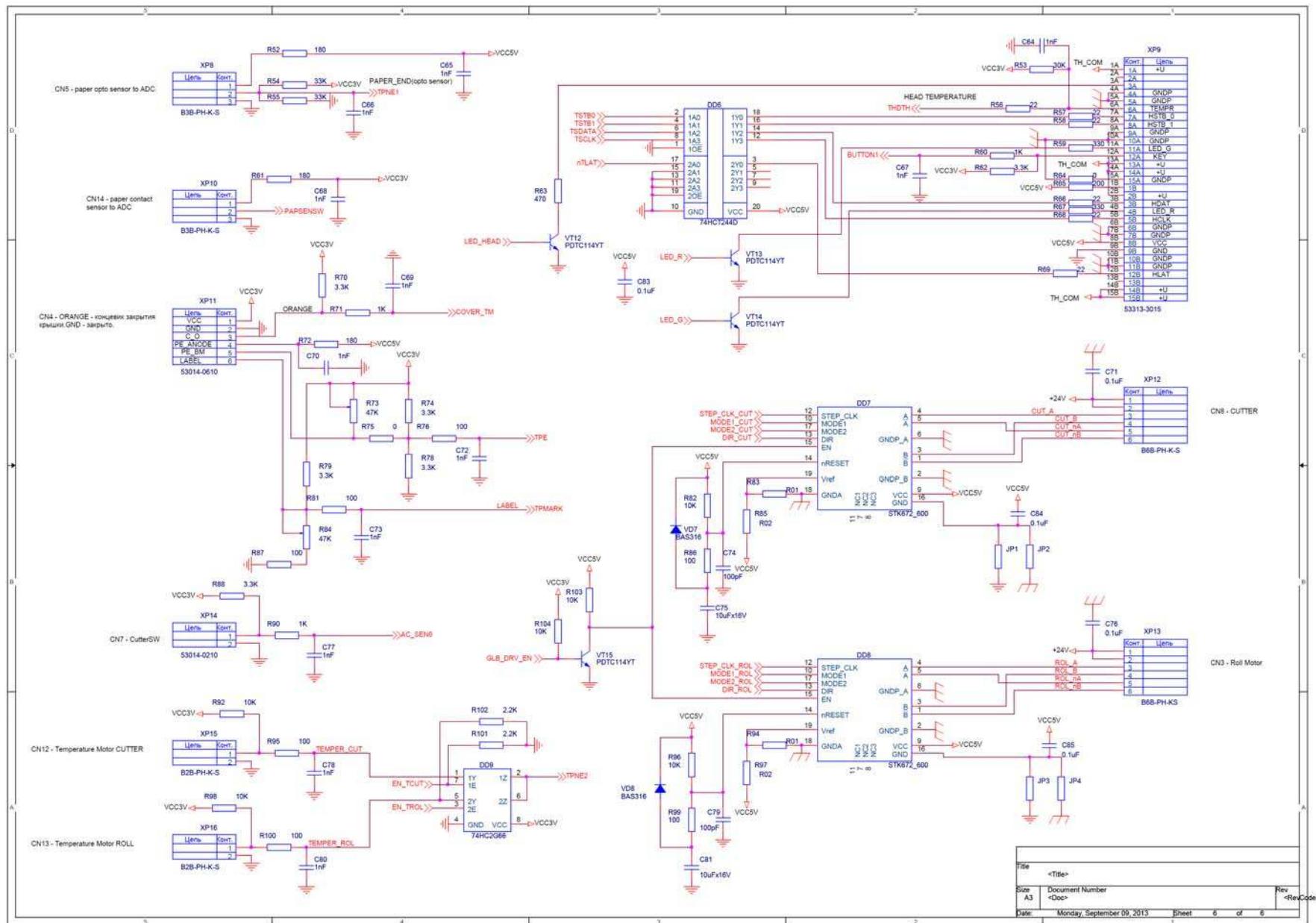
Руководство по ТО и ремонту







Руководство по ТО и ремонту

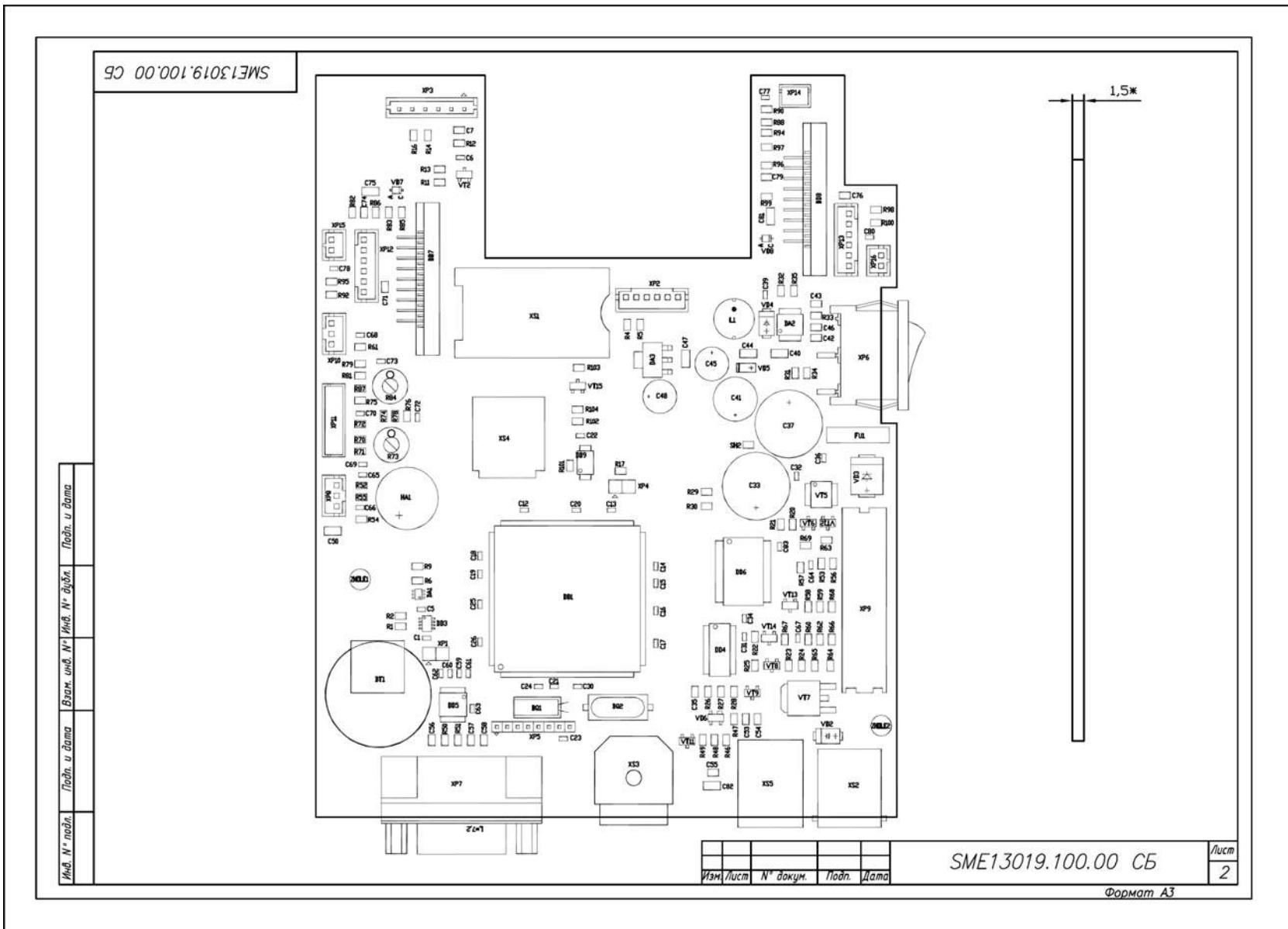


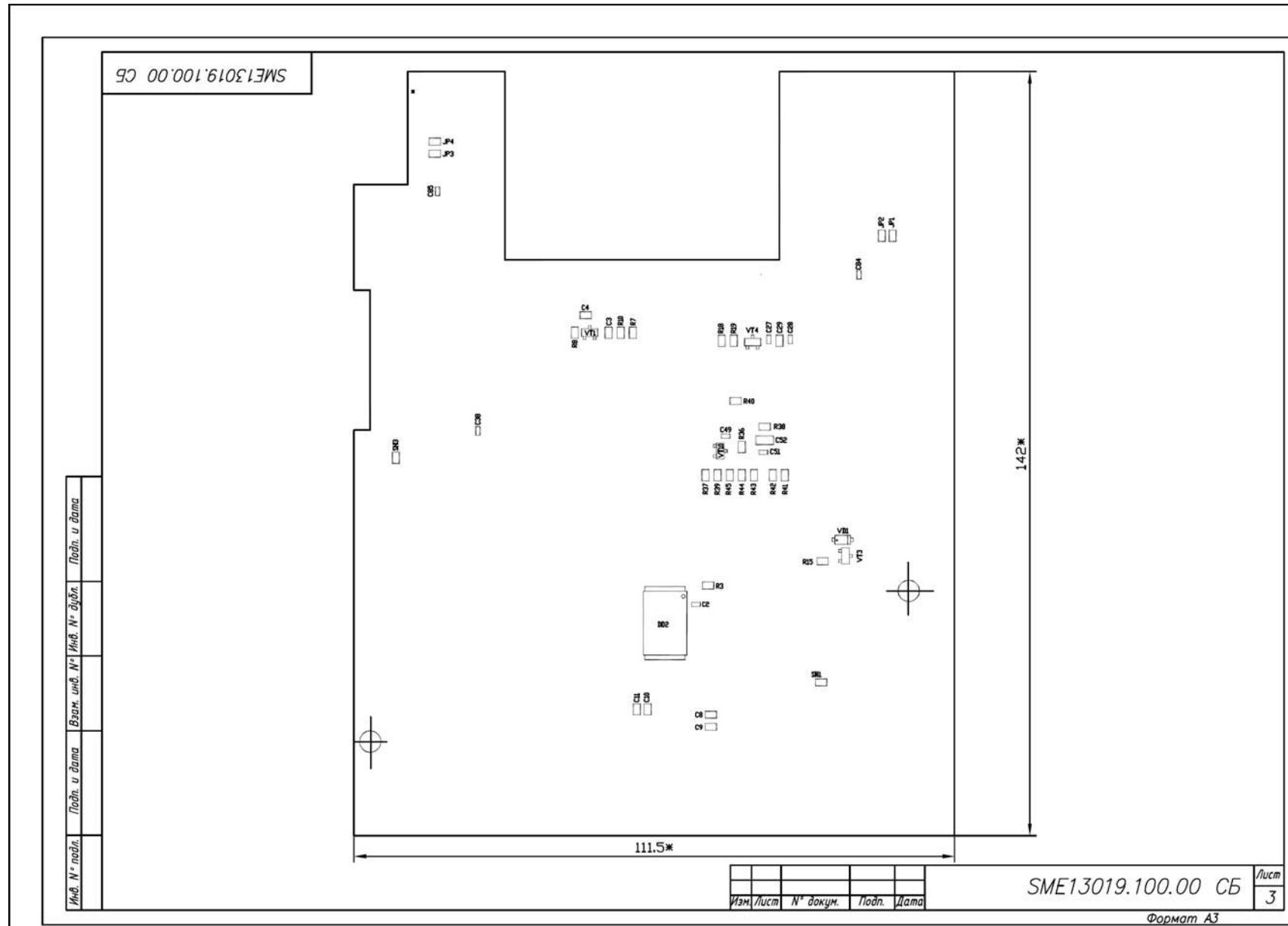
Сборочный чертеж

| | | | |
|---|-------------------|--------------------|--|
| | | SME13019.100.00 СБ | |
| <p style="margin: 0;">Номер документа</p> <p style="margin: 0;">Справка №</p> <p style="margin: 0;">Год разработки</p> | Платы | | |
| | | | |
| <p style="margin: 0;">Изм. №</p> <p style="margin: 0;">Лист №</p> <p style="margin: 0;">Подпись и дата</p> | Платы материнская | | |
| | основная | | |
| | Сборочный чертеж | | |
| | Лист 1 из 3 | | |
| | Масштаб 2:1 | | |
| | Проф. Сергеев | | |
| | Т.контр. | | |
| | Схематик Храмов | | |
| | Н.контр. | | |
| | Утв. | | |
| Копировал | | | |
| Формат А4 | | | |



Руководство по ТО и ремонту







Перечень элементов

Копировал:

Формат А4

Копировал:

Формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------------------------|-----------------|--|
| | | 16 | | 1321 1000 мкФ x 35 В | 2 | C33,C37 |
| | | | | Чип конденсаторы | | |
| | | 18 | | 0603 1 нФ ± 10% X5R/COG | 1 2 | C64...C70,C72, C73,C77,C78,C80 |
| | | 20 | | 0603 0,1 мкФ ± 10% X5R/COG | 3 8 | C1,C2,C5,C6, C12...C28,C30...C32, C34,C36,C38,C39, C49,C51,C59... ...C63,C83...C85 |
| | | 22 | | 0805 20пФ ± 10% X5R/COG | 4 | C8,C9,C56,C57 |
| | | 24 | | 0805 33 пФ ± 10% X5R/COG | 2 | C10,C11 |
| | | 26 | | 0805 100 пФ ± 10% X5R/COG | 5 | C54,C55,C58, C74,C79 |
| | | 28 | | 0805 120 пФ ± 10% X5R/COG | 1 | C43 |
| | | 30 | | 0805 1800 пФ ± 10% X5R/COG | 1 | C46 |
| | | 32 | | 0805 0,01 мкФ ± 10% X5R/COG | 2 | C43,C53 |
| Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | SME13019.100.00 | Лист |
| | | | | | | 3 |
| Изм. | Лист | № докум | Подп. | Дата | | |

Копировал:

Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|--------------|--------------|--------------|--|-----------------|------------|
| Изм. № подл. | Подл. и дата | Взам. изм. № | Изм. № дубл. | Подл. и дата | | |
| | | 34 | | 0805 0,1 мкФ ± 10% X5R/C0G | 2 | C71,C76 |
| | | 36 | | 0805 1 мкФ ± 10% X5R/C0G | 3 | C3,C4,C7 |
| | | 38 | | 0805 2,2 мкФ ± 10% X5R/C0G | 2 | C29,C35 |
| | | 40 | | 1206 2,2 мкФ x 50 В ± 10% X7R "Samsung" | 1 | C40 |
| | | 42 | | 1206 27 пФ x 2000 В ± 10% X7R "Samsung" | 2 | C50,C82 |
| | | | | Mикросхемы | | |
| | | 44 | | LPC1778FBD208,551 (LQFP-208) "NXP" | 1 | DD1 |
| | | 46 | | MAX9915EXT+T (SC70-6) "Maxim" | 1 | DA1 |
| | | 48 | | MAX6365PKA29+T(SOT23-8) "Maxim" | 1 | DD3 |
| | | 50 | | R1LV0408DSA-5SI (STSOP-32) "Renesas" | 1 | DD2 |
| | | 52 | | SP3232ECY (TSSOP-16) | 1 | DD5 |
| | | 54 | | STK672_600 | 2 | DD7,DD8 |
| Изм. № подл. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | SME13019.100.00 | |
| | | | | | Лист 4 | |

Копировал:

Формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------|-------------|---|------|-----------------------|
| | | 56 | | TPS54231D (SOIC-8) "TI" | 1 | DA2 |
| | | 58 | | TLV1117-33CDCY (SOT223-4) "TI" | 1 | DA3 |
| | | 60 | | 74HC123D,653 (SOIC-16-N) "NXP" | 1 | DD4 |
| | | 62 | | 74HCT244D (SO-20) | 1 | DD6 |
| | | 64 | | 74HC2G66 (TSSOP8_SOT505) | 1 | DD9 |
| | | 66 | | Предохранитель самовосп. MF-R300 "Bourns" | 1 | FU1 |
| | | 68 | | Катушка индуктивности SDR0805-220ML (SMD)"Bourns" | 1 | L1 |
| | | 70 | | Чип-резисторы | | |
| | | 72 | | 0805 0 0M ± 5% 0,125 Вт | 2 | R64,R75 |
| | | 74 | | 0805 1 0M ± 5% 0,125 Вт | 1 | R36 |
| | | 76 | | 0805 10 0M ± 5% 0,125 Вт | 1 | R15 |
| | | | | 0805 22 0M ± 5% 0,125 Вт | 8 | R50,R51,R56...R5 8 |
| | | | | | | R66,R68,R69 |
| | | | | | | Лист |
| | | | | SME13019.100.00 | | 5 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|--------------|--------------|--------------|-----------------------------|------|---|
| Инв. № подл. | Подл. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата | | |
| | | 78 | | 0805 33 0M ± 5% 0,125 Bm | 2 | R46,R48 |
| | | 80 | | 0805 100 0M ± 5% 0,125 Bm | 7 | R76,R81,R86,R87, R95,R99,R100 |
| | | 82 | | 0805 180 0M ± 5% 0,125 Bm | 3 | R52,R61,R72 |
| | | 84 | | 0805 200 0M ± 5% 0,125 Bm | 1 | R65 |
| | | 86 | | 0805 220 0M ± 5% 0,125 Bm | 1 | R24 |
| | | 88 | | 0805 330 0M ± 5% 0,125 Bm | 2 | R59,R67 |
| | | 90 | | 0805 470 0M ± 5% 0,125 Bm | 1 | R63 |
| | | 92 | | 0805 1 кОм ± 5% 0,125 Bm | 13 | R3,R6,R8,R9,R12, R23,R25,R28, R30,R38,R60, R71,R90 |
| | | 94 | | 0805 1,5 кОм ± 5% 0,125 Bm | 1 | R49 |
| | | 96 | | 0805 1,87 кОм ± 1% 0,125 Bm | 1 | R35 |
| | | 98 | | 0805 2,2 кОм ± 1% 0,125 Bm | 2 | R101,R102 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | Лист SME13019.100.00 6 |

Копировал:

Формат А4



| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|----------|-------------|------------------------------|------|--|
| | | | | | | |
| | | 100 | | 0805 3,3 кОм ± 1% 0,125 Вт | 6 | R62,R70,R74, R78,R79,R88 |
| | | 102 | | 0805 5,1 кОм ± 5% 0,125 Вт | 2 | R20,R21 |
| | | 104 | | 0805 10 кОм ± 5% 0,125 Вт | 26 | R1,R2,R4,R5, R7,R10,R11,R13, R14,R16,R17,R18, R19,R27,R29, R32,R37,R39, R43,R47,R82, R92,R96,R98, R103,R104 |
| | | 106 | | 0805 11,5 кОм ± 1% 0,125 Вт | 1 | R33 |
| | | 108 | | 0805 30 кОм ± 5% 0,125 Вт | 1 | R53 |
| | | 110 | | 0805 33 кОм ± 5% 0,125 Вт | 8 | R22,R40...R42, R44,R45,R54, R55 |
| | | | | 3329Н-1 47 кОм ± 5% 0,125 Вт | 2 | R73,R84 |
| | | 114 | | 0805 68 кОм ± 5% 0,125 Вт | 1 | R34 |
| | | 116 | | 0805 330 кОм ± 5% 0,125 Вт | 1 | R31 |
| | | | | | | Лист |
| | | | | SME13019.100.00 | | 7 |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------|------|-------------|-------------|--------------------------------------|------|---------------------------------------|
| | | 118 | | 0805 1 МОМ ± 5% 0,125 Вт | 1 | R26 |
| | | | | Диоды | | |
| | | 120 | | 1N4148W-7-F (SOD-123) 100 В | 1 | VD1 |
| | | 122 | | BAS316 (SOD-323) | 2 | VD7, VD8 |
| | | 124 | | B240A-13-F (SMA) 40 В | 1 | VD4 |
| | | 126 | | BZV55C5V6-TP (SOD-80) | 1 | VD5 |
| | | 128 | | S1B (SMA) | 1 | VD2 |
| | | 130 | | SMCJ30A (SMC) | 1 | VD3 |
| | | 132 | | PRTR5V0U2X (SOT-143B) "NXP" | 1 | VD6 |
| | | | | Транзисторы | | |
| | | 134 | | IRLML6302TR (SOT-23-3) 20 В "IRF" | 4 | VT1, VT2, VT4, VT10 |
| | | 136 | | PDTA114 YT (SOT-23) | 2 | VT3, VT11 |
| | | 138 | | PDTCT114 YT (SOT-23) | 7 | VT6, VT8, VT9, VT12... VT1 5 |
| | | | | | | Лист |
| | | | | | | 8 |
| | | | | SME13019.100.00 | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |



копировал:

Формат А4

| Формат | Зона | Поз. | Обозначение | Наименование | Кол. | Примечание |
|--------------|--------------|--------------|-------------|-----------------------------------|------|------------|
| | | 162 | | SF-W1P1A-01_BB | 1 | XP6 |
| | | 164 | | PLS-2 | 2 | XP1,XP4 |
| | | 166 | | PLS2-8 | 1 | XP5 |
| | | 168 | | TJ3B-6P6C (RJ25) | 1 | XS2 |
| | | 170 | | TCS7960-53-2010 "Hosiden" | 1 | XS3 |
| | | 172 | | SMART CARD CCM03- 3004LFT R102 | 1 | XS1 |
| | | 174 | | MICRO SD HIROSE DM3CS-SF | 1 | XS4 |
| Инв. № подл. | Годн. и дата | Взам. инв. № | Инв. № | Подл. и дата | | |
| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | | |

SME13019.100.00

Лист

10

Копировали:

Формат А4

Группа Компаний «Штрих-М»

<http://www.shtrih-m.ru/>

info@shtrih-m.ru

115280, г. Москва, ул. Ленинская слобода, д. 19, стр.4, АО «Штрих-М»

(495) 787-60-90 (многоканальный)

Служба поддержки и технических консультаций:

Техническая поддержка пользователей программных продуктов «Штрих-М». Решение проблем, возникающих во время эксплуатации торгового оборудования (ККМ, принтеров, сканеров, терминалов и т.п.) и программного обеспечения (от тестовых программ и драйверов до программно-аппаратных комплексов).

Телефон:(495) 787-60-96, 787-60-90 (многоканальный).

E-mail:support@shtrih-m.ru

Отдел продаж:

Отдел по работе с клиентами, оформление продаж и документов, информация о наличии товаров.

Консультации по вопросам, связанным с торговым оборудованием, программным обеспечением, их интеграцией и внедрением.

Телефон:(495) 787-60-90 (многоканальный).

Телефон/факс:(495) 787-60-99

E-mail:sales@shtrih-m.ru



основан в 1990 году

В содружестве с компанией Штрих-М, Объединенный Резервный Банк предлагает банковское обслуживание наивысшего стандарта:

- быстрые кредитные решения по самым низким ставкам, при наличии залога.
- кредитные линии и овердрафт к расчетному счету.
- вклады, гарантированные участием в системе страхования вкладов.
- пластиковые карты платежных систем VISA и MasterCard.
- эквайринг, для пользователей оборудования компании Штрих-М на специальных условиях.

Адрес банка: г.Москва, ул.Ленинская Слобода, д. 19 стр.32.

многоканальный телефон: (495) 771-71-01

вся дополнительная информация на сайте: WWW.AORB.RU